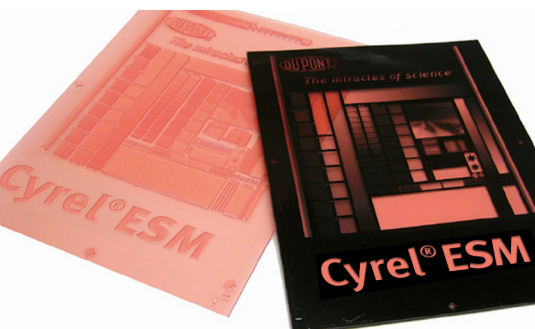
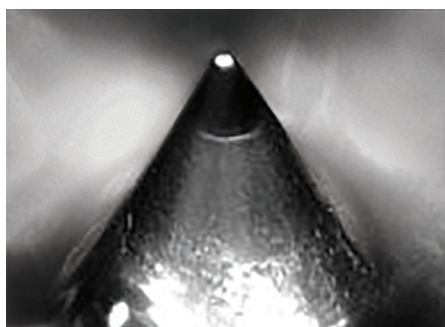


杜邦™ 赛丽® EASY ESM

内置平顶网点数码版材, 更高的油墨转移



杜邦™ 赛丽® EASY ESM



赛丽® EASY版材内置平顶网点

杜邦先进印刷 为包装印刷行业提供先进技术和产品。杜邦™ 赛丽® 作为全球领先的数字/传统柔性版制版系统, 包括杜邦™ 赛丽® 品牌感光树脂柔性版材 (数字及传统版材), 赛丽®制版设备、赛丽® 无缝套筒版, 赛丽® 装版机和赛丽® FAST 热敏制版系统。

杜邦™ 赛丽® EASY 版材: 色彩绚丽, 流程简化。

杜邦™ 赛丽® EASY ESM 是一款自带平顶网点数码溶剂版材, 适用于涂布及非涂布纸张印刷, 能够实现出色的油墨转移。赛丽® EASY ESM 具有光滑表面, 适用于实地微穴加网, 带来极佳的实地油墨密度, 并且网点扩大较小。

杜邦™ 赛丽® EASY ESM

应用领域

- 软包装
- 标签与标贴
- 信封
- 手提袋
- 折叠纸盒
- 纸箱预印
- 饮料盒

版材特点

- 内置平顶网点能够增加油墨转移和耐印率
- 简化的流程带来更高的一致性
- 出色的油墨转移改进实地油墨密度, 减少白点
- 广泛的基材印刷适应性带来高质量的印刷效果, 同时适用于涂布和非涂布纸张
- 高精度曝光实现更高质量的图像复制
- 优异的曝光宽容度
- 出色的版材厚度均匀性
- 更短的调机准备时间

印刷油墨和溶剂兼容性

赛丽® EASY ESM 适用于溶剂墨, 水性油墨以及UV 油墨。

制版过程

通过背曝光建立底基, 提高光敏感度。背曝光的时间长短取决于对浮雕深度的要求。去除保护膜, 使用 CDI 激光成像。正面主曝光, 使用赛丽®溶剂洗版机显影, 在去粘系统中去粘以去除表面粘性, 对印版后曝光从而确保树脂彻底聚合。

装版

推荐使用带有高倍放大镜的装版机进行赛丽® EASY ESM版材的安装。双面胶带应首先贴在印版滚筒或套筒上(注意不是版材)以确保更加精确和便捷的装版。印版的聚酯底基保证高精度的套准, 即使大尺寸的印版也是如此。

未曝光印版的储存

未曝光的赛丽® 版材应远离热源 (4-32°C, 40-90°F)。不要求湿度控制。赛丽® EASY ESM包装内间隔放置的泡沫垫片, 可最大限度地保护版材在运输和储存过程中免受损坏。版材必须平叠放。印版避免太阳光或过量白光的照射, 也应避免长时间暴露在高臭氧含量的环境中。

杜邦™ 赛丽® EASY ESM

内置平顶网点数码版材, 更高的油墨转移

未曝光印版操作注意事项

和所有感光树脂版一样, 赛丽® EASY ESM印版应该在完全隔绝UV的环境下操作, 即光源应是贴黄膜的荧光灯。

印版储存

印刷结束以后, 印版应该采用相兼容的溶剂彻底清洗后才能储存。印版可以贴在印版滚筒或套筒上, 也可以卸下来平放。

技术参数				
	赛丽® EASY ESM 45 厚度 1.14 mm/0.045"	赛丽® EASY ESM 67 厚度 1.70 mm/0.067"	赛丽® EASY ESM 100 厚度 2.54 mm /0.10"	赛丽® EASY ESM 112 厚度 2.84 mm /0.112"
硬度	71 Sh A	63 Sh A	56 Sh A	55 Sh A
可再现阶调范围和最大加网线数	1-98% @ 190 LPI – 75 L/cm	1-98% @ 190 LPI – 75 L/cm	1-98% @ 137 LPI – 54 L/cm	1-98% @137 LPI – 54 L/cm
可再现最细阳线宽度	0.10 mm (4 mil)	0.10 mm (4 mil)	0.10 mm (4 mil)	0.10 mm (4 mil)
可再现最小独立网点	0.10 mm (100 micron)	0.10 mm (100 micron)	0.15 mm (150 micron)	0.15 mm (150 micron)
浮雕高度	0.60 mm (0.024")	0.70 mm (0.028")	0.90 mm (0.035")	0.90 mm (0.035")

欲了解更多杜邦™赛丽® 或杜邦包装成像其它产品, 请联系当地代表。个别联系信息有可能变更, 了解最新联系信息, 请点击[这里](#)

杜邦™ Cyrel®客户技术中心

中国上海浦东张江高科技园区蔡伦路600号 201203

电话: (8621) 2892 1000

传真: (8621) 2892 1069

www.cyrel.com.cn