

杜邦™赛丽® FAST 1001 TD

柔性版热敏制版系统



杜邦™赛丽® FAST 1001 TD



下载最新版演示视频

一直以来，杜邦包装成像部保持着柔印领域全球科技的领先地位。杜邦的科学家们不断开发出创新性的解决方案，帮助客户捕捉柔印包装领域不断涌现的新机遇，以此拓展其业务领域。

杜邦包装成像部的产品包括：杜邦™赛丽® 品牌柔性版材系列产品（包括传统版和数码版），赛丽® 制版设备、赛丽® 无缝套筒版及制版设备，赛丽® 装版机和革命性的赛丽® FAST热敏制版系统。

杜邦™赛丽® 产品：更快的速度，更高的品质。

赛丽®FAST 1001 TD是一款面向窄幅印刷商而设计的、更高效的小幅面无溶剂热敏制版系统，其经过重新设计加热控制装置可以确保印版尺寸的稳定性和制版效率。赛丽®FAST 1001 TD采用独特的热量控制系统和多辊设计，确保稳定的浮雕高度和清洁均匀的底基，尤其适合标签和吊牌印刷所采用的薄版（厚度0.045英寸）。

杜邦™赛丽® FAST 1001 TD

优势：

- 最大制版尺寸36×48英寸（900×1200mm）；
- 超快制版速度；
- 重新设计的加热控制装置可以确保印版尺寸的稳定性和制版效率；
- 能够处理小幅面版材；
- 流畅的人机工程学设计——集成式控制面板，延伸支撑托盘可以防止印版前行受阻或被污染；

产品特点

杜邦™赛丽®FAST 1001 TD热敏制版系统采用干法热敏技术生产高质量的柔性印版——彻底消除了制版车间中所有的液态溶剂。

赛丽®FAST 1001TD热敏制版系统能够在一个小时完成幅面36×48英寸（900mm×1200mm）的印版制作，包括成像和曝光等步骤，是真正意义上的实时制版系统，使用该系统意味着更快的工作流程，更高的效率。

1001 TD制版系统经过重新设计的加热辊可以为整个印版提供均匀的加热。这种最优化的热量控制装置可以提升薄版的制版质量，确保浮雕高度更稳定，印版底基更均匀。

额外增加的展平辊可以增加印版和加热滚筒的接触面积。接触均匀性的提升可以更好地确保印版尺寸的稳定性，消除印版磨损刮擦痕迹。

最新的数字解调器可以保证24*7的远程故障诊断，软件升级自动完成。通过软件升级可以优化多种印版的加热参数设置。

使用赛丽®FAST 1001TD能生产出质量一致且稳定的印版，而且在整个制版过程中彻底消除了化学溶剂的使用。赛丽®FAST 1001TD热敏制版系统可以和宽幅赛丽® 1000ECLF晒版机配合使用，完成版材的后曝光和去粘，两者组成一套完整的解决方案。赛丽®FAST制版系统真正做到了环保，在整个制版中无需使用、储存、回收和处理溶剂，无需干燥设备。

赛丽®FAST干法热敏制版可以快速获得高质量的印版。整套系统综合了数码版激光成像的效率和速度，以及干法热敏制版系统的生产效率和环保性。

杜邦™赛丽® FAST 1001 TD

柔性版热敏制版系统

技术参数		
基本信息	详细信息	备注
设备名称	杜邦™赛丽®FAST 1001TD	热敏显影设备（水冷滚筒）
SPA编号	MH59383	
版材最大标称宽度	36英寸(914 mm)	
版材最小标称宽度	10英寸 (254 mm)	
版材最大标称长度	48英寸(1,219 mm)	
最大印版厚度	0.045英寸-0.112英寸	1.14 mm - 2.84 mm
电源	220 / 240 伏 - 50 / 60 hz	1PH / PE 单相接地
功率（额定）	7.1 kW	
电流（额定负载）	32 Amp @ 230 Volt	
连接线	230 Volt configuration	3 x 6 mm ²
接地	< 0.1 Ω	接地棒连接设备机架，电源接地
排气	Ø 5.0 “ (127 mm)	213 m ³ / h (min)
环境条件	温度: 65°F-80°F (18°C-27°C)	相对湿度40%-60%，无凝结
压缩空气	6.9 bar min	100 psi min
尺寸	设备尺寸	包装尺寸
宽	66.04英寸(1,677.42 mm)	80英寸(2,032 mm)
长	73.33英寸(1862.58 mm)	87英寸(2,210 mm)
高	45.32英寸(1,151.13 mm)	65英寸(1,651 mm)
重量	1920磅 (871kg)	2980磅 (1350kg)
颜色	杜邦灰&杜邦红	

欲了解更多杜邦™赛丽® 或杜邦包装成像其它产品，
请联系当地代表：

杜邦™ Cyrel®客户技术中心
中国上海浦东张江高科技园区蔡伦路600号 201203
电话：(8621) 2892 1000
传真：(8621) 2892 1069

www.cyrel.com.cn