

杜邦™赛丽®薄型套筒

无缝数码套筒版

杜邦包装成像

帮助客户在全球包装印刷领域保持竞争优势。

一直以来，杜邦成像技术部保持着柔印领域全球科技的领先地位。杜邦的科学家们不断开发出新技术，帮助客户抓住包装领域中出现的新机遇，拓展他们的业务。

杜邦成像技术部的产品包括：杜邦™赛丽®为品牌的一系列柔性版产品（包括传统版和数码版），赛丽®制版设备、赛丽®无缝套筒版及制版设备，赛丽®装版机和赛丽®FAST热敏制版系统。

赛丽®薄型套筒是极高质量印刷的理想选择。配合可压缩衬垫套筒，赛丽®薄型套筒能完美复制出从高光到实地的所有层次和阶调。

使用范围

- 软包装产品
- 标签
- 铝箔
- 收缩膜
- 折叠纸盒
- 礼品包装纸



杜邦™赛丽®薄型套筒

产品特性

- 可进行连续无缝印刷
- 高分辨率的线条和网点印刷
- 对于线条和网点相结合的印品而言，具有优良的油墨转移性能
- 出色的厚度一致性
- 生产效率高
- 玻璃纤维制成的基础筒芯具有优良的尺寸稳定性
- 卓越的抗臭氧能力
- 卓越的套印精度

适用印刷油墨类型

赛丽®薄型套筒适用于醇溶型油墨和水基型柔印油墨，同时也适用于UV固化油墨。

制版过程

- 无需背曝光
- 采用合适的激光系统，烧蚀套筒表面的LAMS层进行数字成像
- 主曝光形成图像潜影
- 洗版将印版表面未见光部分的感光树脂洗刷掉，形成浮雕图文
- 热风干燥
- 洗版、干燥和后处理都在赛丽®套筒连线制版设备中自动完成
- 去黏和后曝光使用UV-A和UV-C光源

原材料的存储
未曝光的赛丽®套筒存放在特殊的运输盒内，在室温4 ~ 32 的情况下最多可存放六个月。套筒版在运输和储存中应进行妥善保护，以免损坏。

原材料的操作
为避免紫外线对未曝光的赛丽®套筒的影响，建议使用贴过滤膜的光源或在窗户上贴一层UV阻隔膜。

制成版的储存
储存前，印刷后的套筒必须用合适的溶剂彻底清洗。印版可存放在特殊的运输盒内，避免日光直接照射。

杜邦™赛丽®薄型套筒：
用于数字成像的无缝感光树脂套筒

基础筒芯GRP
(采用玻璃纤维加固的塑料筒芯) <0.4mm

感光树脂涂层 ≈ 1.24mm

牢固的LAMS层

需要与可压缩衬垫套筒一起使用，
例如Rotec Bridge Light H/C

基本信息	详细数据
最小周长	280 mm
最大周长	1,200 mm
最大长度	1,750 mm
结构	基础筒芯 < 0.4 mm 感光树脂涂层 ≈ 1.24 mm
最终硬度	75 肖氏硬度 A
内径	Stork系统
可再现阶调范围	1 – 98%
最细阳线	0.075 mm
最小独立网点	直径 0.125 mm
建议浮雕高度	0.7 mm +/- 0.1 mm

此文件之所有技术信息系经杜邦认可而无偿提供之。其目的系由具备技能者依其判断使用之，并需自行承担相关风险。使用者需了解此处所包含之处理安全信息，于其个别之使用情况下并无健康或安全上之危害。由于产品之使用情形非本公司所能掌控，故本公司不该对情形为明示或默示之保证，也因此对于使用此信息所产生之任何责任毋需负责。本文件不得解释为授权使用或建议侵害任何专利权。

杜邦赛丽®客户技术中心
中国上海浦东张江高科技园区
蔡伦路600号
邮编：201203
电话：(8621) 2892 1000
传真：(8621) 2892 1069

欲知更多详情，请访问 www.packaging-graphics.dupont.com



DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”